

製造許可番号 福岡基第369号

### 第一種圧力容器製造許可書

事業場の所在地 筑紫野市山家2102-7

事業の名称 有限会社 石橋ステンレス

事業者職氏名 代表取締役 石橋 光徳

平成23年6月22日付けをもって、申請のあった第一種圧力容器の製造については、下記のとおり許可する。

平成23年7月8日

福岡労働局長



記

1. 型式 ジャケット付第一種圧力容器
2. 種類 加熱器
3. 最高使用圧力 本体 0.3MPa  
ジャケット 0.3Mpa
4. 材料及び板厚 炭素鋼 (板厚については、溶接施行法明細書による)  
高合金鋼 (板厚については、溶接施行法明細書による)
5. 継手の方法 溶接継手 (以下の溶接施工法明細書による)  
イ-5-(1) イ-5-(2) イ-5-(3)  
イ-5-(4) イ-5-(5) イ-5-(6)  
イ-5-(7) イ-5-(8)
6. 工作責任者 石橋 康徳

製造許可番号 福岡基第367号

### 第一種圧力容器製造許可書

事業場の所在地 筑紫野市山家2102-7

事業の名称 有限会社 石橋ステンレス

事業者職氏名 代表取締役 石橋 光徳

平成22年8月18日付けをもって、申請のあった第一種圧力容器の製造については、下記のとおり許可する。

平成22年9月16日

福岡労働局長



記

1. 型式 円筒形第一種圧力容器
2. 種類 アキュームレータ
3. 最高使用圧力 0.4 MPa
4. 材料及び板厚 炭素鋼 (板厚については、溶接施行法明細書による)  
高合金鋼 (板厚については、溶接施行法明細書による)
5. 継手の方法 溶接継手 (以下の溶接施工法明細書による)  
イ-5-(1) イ-5-(2) イ-5-(3)  
イ-5-(4) イ-5-(5) イ-5-(6)
6. 工作責任者 石橋 康徳